

Procesos de reaprovisionamiento
BITO estanterías inteligentes
con comunicación radio o RFID



A BIT OF
PRODUCTS.



www.bitocom

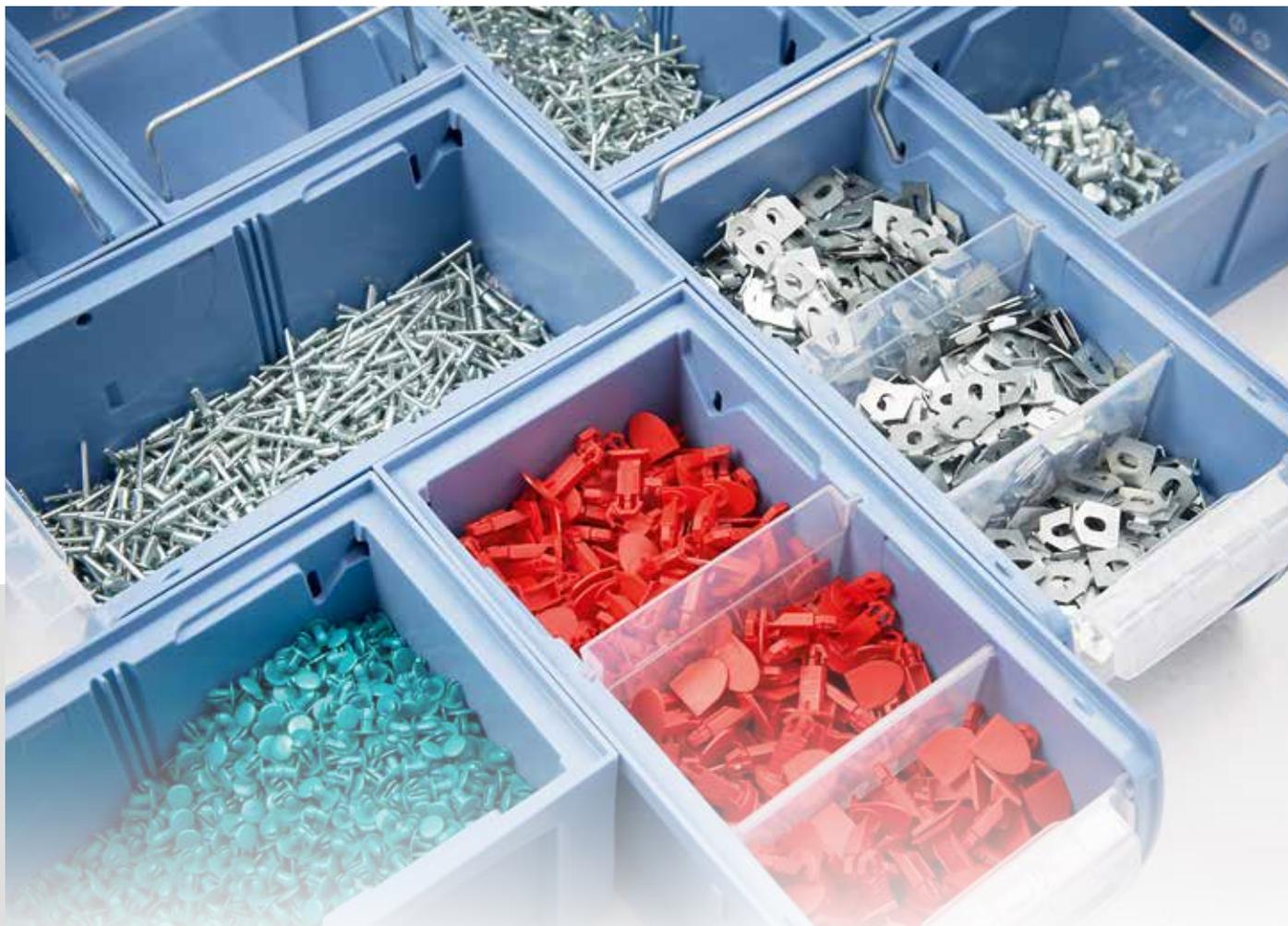


BITO
SISTEMAS DE
ALMACENAJE

Aprovisionamiento automatizado

BITO estanterías inteligentes

BITO Smart shelving es una solución de gestión de inventario basada en la nube que monitoriza los niveles de existencias e inicia el reaprovisionamiento. Se utiliza por ejemplo en entornos de producción o en almacenes.



Su paquete sin preocupaciones

- ✓ Automatiza el proceso de control de inventario.
- ✓ Evita situaciones de falta de stock
- ✓ Envía alertas de reaprovisionamiento automatizadas
- ✓ Identifica picos de consumo
- ✓ Elimina los informes de demanda tardíos y las compras inconformistas
- ✓ Reduce los requisitos de espacio y capital inmovilizado



Reaprovisionamiento inteligente: deje que sus estanterías se encarguen de reordenar los componentes o recambios y las piezas C

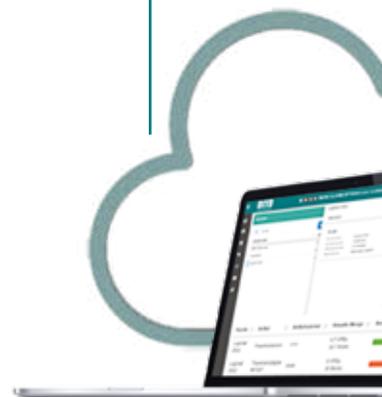
BITO estanterías inteligentes

con tecnología de sensores

Los sensores de pesaje informando los niveles de existencias a la unidad de control que transmite por radio la información a la nube. En cuanto las existencias se están agotando, el sistema envía automáticamente una notificación de alerta por correo electrónico.

Se puede reequipar en cualquier momento

BITO Cloud (seguro y compatible con GDPR)
Interfaz REST API para una fácil integración con sistemas existentes



	BITO Sensor de pesaje de palets
Inalámbrico	Sí
Duración de la batería	Más de 2 años
Registro del nivel de existencias	Preciso a la pieza
Capacidad de carga	Hasta 1500 kilos
Dimensiones en mm	1200 x 800
Apropiado para	Mercancías por piezas, líquidos, mercancías a granel, cargas unitarias.

BITO Gateway:

Funciona sin integración de TI, no requiere Wi-Fi en su almacén



Unidad de sensor BITO	BITO sensor de largo alcance
Sí	Sí
Más de 2 años	Más de 2 años
Preciso a la pieza	Preciso a la pieza
Hasta 20 kilos; 2 unidades combinadas pueden soportar 40 kg	Rango de lectura hasta 4.000 mm
120 x 171 x 28	Dependiendo del modelo
Mercancías por piezas, líquidos, mercancías a granel, cargas unitarias.	Productos apilables, mercancías agrupadas en cajas/ paletizadas en estanterías dinámicas

BITO estanterías inteligentes

con tecnología RFID

Las estaciones de trabajo de producción están equipadas con lectores y etiquetas RFID, p.ej. Una alfombrilla o base que contiene un microchip y cajas con etiquetas RFID que contienen materiales almacenados. El lector captura el código de identidad de la caja. Tan pronto como el nivel de llenado alcanza una cantidad crítica, el sistema activa una orden de reaprovisionamiento. Dado que todos los datos maestros importantes se almacenan en BITO Cloud, el pedido se puede enviar inmediatamente al departamento de compras o al proveedor.

Se puede reequipar en cualquier momento

Master e-KanBan: Funciona sin integración de TI, no requiere Wi-Fi en su almacén



	Alfombrilla RFID
Inalámbrico	No
Duración de la batería	Fuente de alimentación de la red
Registro del nivel de existencias	Caja por caja
Capacidad de carga	Independiente del sistema
Dimensiones en mm	Personalizable
Apropiado para	Estanterías de baldas, estanterías dinámicas para cajas, sistemas Kanban con cajas

BITO Cloud (seguro y compatible con GDPR)
 Interfaz REST API para una fácil integración
 con sistemas existentes



	Buzón RFID	Buzón RFID
	No	No
	Fuente de alimentación de la red	Fuente de alimentación de la red
	Caja por caja	Caja por caja
	Independiente del sistema	Independiente del sistema
	1.400 x 1.040 x 1.100	340 x 250 x 160
2 o más	Puntos de recogida (por ejemplo, para cajas)	Tarjetas Kanban electrónicas

Panel de control de la nube BITO

Funciones de la nube:

- Seguro y compatible con GDPR
- Resumen de datos maestros de los artículos supervisados
- Acceso remoto y control de nivel de stock.
- Notificación de alerta por correo electrónico
- Correo electrónico informativo con descripción general de todos los parámetros importantes
- Interfaz API REST para integración con sistemas de terceros

Acceso remoto desde cualquier dispositivo final de su elección



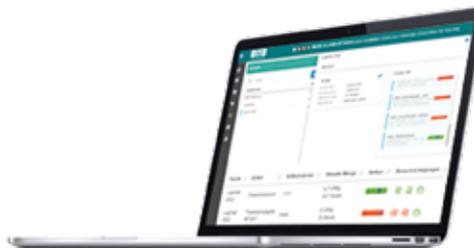
Características especiales en combinación con la tecnología de sensores:

- Análisis de cantidad por artículo
- Intervalos de medición ajustables individualmente
- Control de inventario (pieza por pieza) con solo presionar un botón
- Función de alarma para estado de la batería y última medición del sensor.

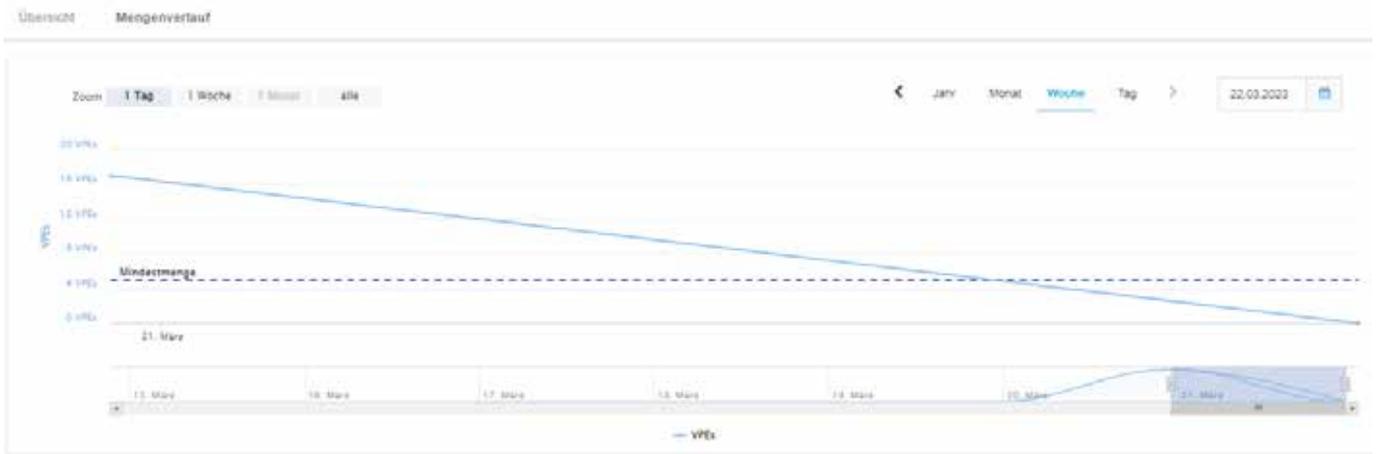


Características especiales en combinación con la tecnología RFID:

- Análisis de consumo caja por caja
- Módulo de caja E-Kanban
- Notificación cuando el stock es bajo.
- Inventario basado en cajas
- Las cajas llenas se pueden registrar en el sistema mediante escaneo, RFID o manualmente



Ejemplo: historial de existencias de cualquier artículo



Tan pronto como se alcanza el valor umbral, se genera automáticamente un correo electrónico que contiene toda la información importante.

Guten Tag,

Alarme (Mindestmenge ist unterschritten)

Kunde	Kostenstelle	Cluster	Artikel		Mindestmenge			Aktuelle Menge			Letzte Messung	Schwellwertüberschreitung seit	Alarmtext
			Nummer	Name	Menge	Maßeinheit	VPEs	Menge	Maßeinheit	VPEs			
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 20	10048	Zyl-Schr. M4 x 20 DIN EN ISO 4762 8.8	1000	Stück	1	0	Stück	0		11.01.2023 17:13	Menge 1000 kommissionieren
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 25	10049	Zyl-Schr. M4 x 25 DIN EN ISO 4762 8.8	500	Stück	1	0	Stück	0		11.01.2023 17:13	Menge 500 kommissionieren
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 30	10050	Zyl-Schr. M4 x 30 DIN EN ISO 4762 8.8	150	Stück	1	0	Stück	0		11.01.2023 17:13	Menge 150 kommissionieren

En un momento definido, p. 'Lunes a las 8:00 am', se genera un correo electrónico que muestra una descripción general de todos los artículos y los niveles de stock correspondientes.

Guten Tag,

Dies ist Ihre Clusterinformation:

Kunde	Kostenstelle	Cluster	Artikel		Mindestmenge			Aktuelle Menge			Letzte Messung	Schwellwertunterschreitung	Alarmtext
			Nummer	Name	Menge	Maßeinheit	VPEs	Menge	Maßeinheit	VPEs			
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 20	10048	Zyl-Schr. M4 x 20 DIN EN ISO 4762 8.8	1000	Stück	1	1000	Stück	1			
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 25	10049	Zyl-Schr. M4 x 25 DIN EN ISO 4762 8.8	500	Stück	1	500	Stück	1			
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 30	10050	Zyl-Schr. M4 x 30 DIN EN ISO 4762 8.8	150	Stück	1	150	Stück	1			
LEO Zentrum Produktion (2)	Put to Order Shelf mit RFID Technik /LEO Zentrum Produktion	Zyl-Schr. M4 x 40	10051	Zyl-Schr. M4 x 40 DIN EN ISO 4762 8.8	200	Stück	1	0	Stück	0	16.01.2023 18:22	11.01.2023 17:13	Menge 200 kommissionieren

La reposición inteligente beneficia tanto a la producción como al aprovisionamiento

Desafíos:

Los recambios o componentes como lubricantes, etiquetas o mangueras no quedan capturados en el sistema durante la producción. Los procesos de reabastecimiento no se activan de forma fiable. El empleado A no sabe si el empleado B ya ha realizado un pedido. Compras recibe múltiples solicitudes, algunas de las cuales están incompletas. Todas las partes están frustradas porque el proceso de reposición no



Producción

Incertidumbre sobre los niveles de existencias: los niveles de existencias de auxiliares disminuyen sin que se note

Producción

Parada operativa inminente – el stock de auxiliares es muy bajo

Adquisitivo

Notificación ad hoc: por llamada o correo electrónico

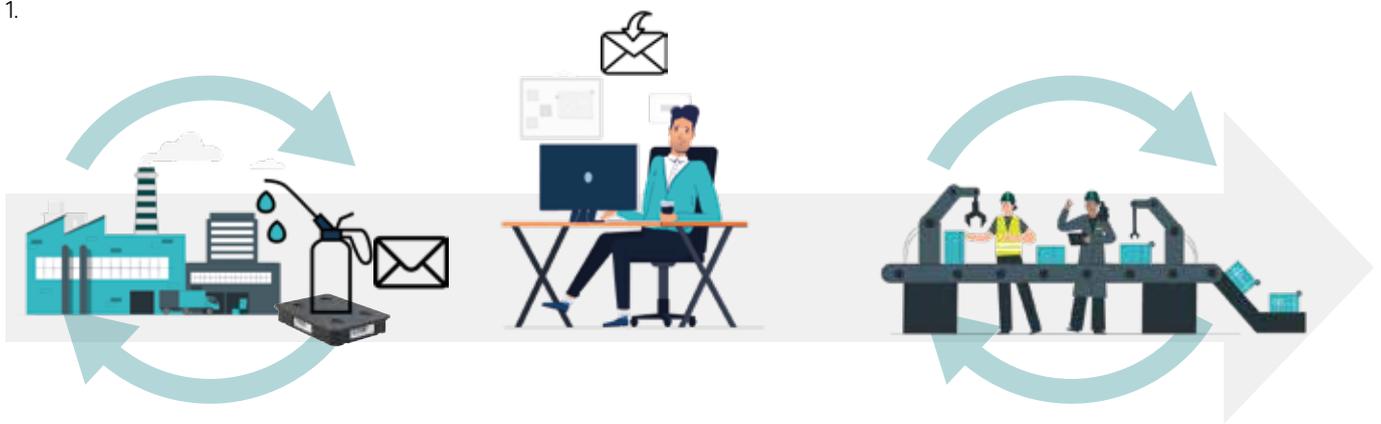


Automatización de procesos

La culata auxiliar está equipada con un sensor adecuado. Toda la información importante, como los datos maestros de un artículo, se almacena en el BITO Dashboard basado en la nube. Además, el sistema envía un correo al departamento de compras tan pronto como se alcanza el valor umbral predefinido. Esto significa que nadie tiene que preocuparse por el reabastecimiento en producción. Compras recibe toda la información importante y encarga los productos solicitados. Alternativamente, el correo electrónico de alerta también se puede enviar directamente al proveedor para aliviar aún más la carga de compra.

Existen varios enfoques para la automatización de procesos:

1.



Producción

Sin interrupciones en el trabajo: los componentes o materiales auxiliares se controlan mediante un sensor de peso con acceso a la nube BITO

Adquisitivo

Visualización remota: la compra se notifica automáticamente por correo electrónico

Producción

Sin interrupciones en el trabajo: pedidos totalmente automatizados

2.



Producción

Sin interrupción en el trabajo: los componentes o materiales auxiliares se controlan mediante un sensor de peso con acceso a la nube BITO

Producción

Sin interrupciones en el trabajo: no se requiere intervención humana, pedidos totalmente automatizados

Adquisitivo

No está involucrado.

Proveedor

Visualización remota: el proveedor recibe una notificación automática por correo electrónico

NOS TOMAMOS EL TIEMPO
NECESARIO PARA
ASESORARLE.



+34 93 557 10 20

**BITO SISTEMAS
DE ALMACENAJE, S.L.U.**

Parque Empresarial @ Sant Cugat
Av. Via Augusta, 15-25 Edificio B2, Pl. 9
08174 Sant Cugat del Vallès
(Barcelona)

Tel. +34 93 557 10 20

Fax +34 93 557 10 21

info.es@bito.com

www.bitocom



También puede ponerse en
contacto con nosotros on line.



www.bitocom

A **BIT** OF YOUR LIFE.

BITO
SISTEMAS DE
ALMACENAJE